

THERMDRILL TAKIMLARI KULLANIM TABLOSU

ÇAP	MALZEME CİNSİNE GÖRE DELME-SIVAMA DEVRİ						DİŞ ÇEKME [Devir]	MALZEME KALINLIĞI [mm]	Motor gücü [kW]
	[RPM]								
	ÇELİK	PASLANMAZ	Bakır, Alüminyum						
METRİK									
M3	2.600	3.000	2.500	2.700	2.800	3.600	1.350	2,0 1,0	0,75 1,0
M4	2.300	2.600	2.200	2.400	3.000	3.800	1.000	2,5 4,0	1,0 1,5
M5	2.200	2.500	2.100	2.300	2.900	3.700	800	3,0 4,5	1,0 1,5
M6	2.000	2.400	2.000	2.200	2.800	3.600	650	4,0 5,0	1,5 2,0
M8	1.600	2.200	1.600	2.000	2.600	3.200	500	4,0 6,0	1,5 2,0
M10	1.500	2.000	1.500	1.800	2.400	3.000	400	3,0 5,0 6,5	1,5 2,0 2,5
M12	1.400	1.800	1.300	1.600	2.300	2.800	350	3,0 5,0 7,0	1,5 2,0 2,5
M14	1.400	1.600	1.200	1.400	2.200	2.500	250	3,0 5,0 7,0	2,0 2,2 2,5
M16	1.200	1.400	1.100	1.300	2.000	2.200	250	3,5 6,0 8,0	2,2 2,5 3,0
M18	1.100	1.300	1.000	1.200	1.900	2.000	230	3,5 8,0	2,5 3,0
M20	1.000	1.200	900	1.100	1.600	1.900	200	6,0 10,0	3,0 4,0
BORU ÇAPI									
G1/8"	1.500	2.000	1.500	1.800	2.400	3.000	400	3,0 5,0 6,5	1,5 2,0 2,5
G1/4"	1.400	1.600	1.200	1.400	2.300	2.600	350	2,5 4,0 7,0	1,5 2,0 2,5
G3/8"	1.200	1.400	1.100	1.300	1.800	2.200	300	2,5 5,0 7,0	2,0 2,2 2,5
G1/2"	1.000	1.200	900	1.100	1.600	1.800	250	2,5 4,0	2,5 3,0
G3/4"	900	1.000	800	900	1.400	1.600	200	4,0	3,0
G1"	900	1.000	800	900	1.300	1.500	150	4,0	3,5

- Bu tablo THERMDRILL ve BAVYERA MAKİNA LTD. müşterileri dışında kullanılamaz.
- İzinsiz çoğaltılamaz, kopyalanamaz.